

Magasinier (H/F)

Description du poste :

Sous la responsabilité du Directeur Régional et en relation avec le service logistique, vous exécutez des opérations de réception, de stockage, de tenue des stocks, de préparation de commandes et d'expédition de marchandises et produits selon les procédures qualité, les règles d'hygiène et de sécurité et les impératifs de délais.

Vous pouvez être amené à réaliser des opérations de manutention à l'aide de matériel de manutention léger (transpalette).

Activités principales :

- Manutention, transfert et rangement de matériaux, contenants et Réception, vérification et stockage des produits et marchandises
- Préparation des ordres de production
- Renseignement et interrogation du système informatique de gestion de stocks
- Etiquetage et classement des produits et des marchandises
- Gestion des stocks et contrôle de rotation
- Préparation des matériels
- Gestion des demandes d'approvisionnement auprès des fournisseurs
- Gestion de la flotte auto de l'agence
- Gestion des bennes/déchets en relation avec le service QSE
- Entretien du magasin
- Faire respecter les règles et les consignes de sécurité QSE

Compétences :

- Calculer des quantités et évaluer des écarts (réception des produits, décompte des quantités prélevées sur le stock...)
- Codifier les produits et marchandises
- Utiliser des logiciels de gestion de stocks
- Identifier et vérifier les produits ou les marchandises
- Adapter les conditions de manipulations aux différents produits (poids, fragilité, environnement...)
- Utiliser les emballages adaptés aux produits
- Communiquer avec des interlocuteurs différents dans des situations variées
- Appliquer les règles HSE dans toute intervention
- Alerter les services concernés en cas de dysfonctionnement ou d'anomalies